

COMPRESSOR P

HUILES POUR COMPRESSEURS ALTERNATIFS



APPLICATIONS

Les **COMPRESSOR P** sont spécialement formulées pour lubrifier les compresseurs d'air alternatifs à pistons ainsi que les pompes à vide.

COMPRESSOR P 100 est plus particulièrement recommandée pour certains compresseurs à palettes.

AVANTAGES

Les **COMPRESSOR P** sont formulées à partir d'huiles minérales paraffiniques sélectionnées pour leur :

- Faible tendance à former des dépôts,
- Résistance exceptionnelle à l'oxydation,
- Faible volatilité,
- Haut point d'inflammabilité.

Des additifs spéciaux leur confèrent d'excellentes propriétés anti-usure et anti-corrosion.

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCES | DIN 51506 VBL, VCL, VDL

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES		
Grade ISO	-	-	68	100	150
Masse volumique à 15°C	kg/m ³	NF T 60-101	879	883	887
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	65,5	94,9	149,5
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	8,6	11	14,8
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	102	101	98
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-33	-30	-21
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	224	246	256
Pneurop Oxidation Test (POT) (Augmentation Conradson)	%	DIN 51352/2	< 3		

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.